

Федеральное космическое агентство (Роскосмос) в лице федерального государственного унитарного предприятия «Научно-производственное предприятие «Прогресс» (ФГУП «НПП «Прогресс»), именуемого в дальнейшем «Заказчик», в лице генерального директора Зубарева Александра Викторовича, действующего на основании устава и соглашения с Роскосмосом от 18 ноября 2015 г. № 396-Д378/15/306/с, с одной стороны, и общество с ограниченной ответственностью «ТехЭЛАСТ» (ООО «ТехЭЛАСТ»), именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице директора Алексеева Алексея Витальевича, действующего на основании устава, с другой стороны, далее именуемые совместно «Стороны», заключили настоящий государственный контракт (далее - Контракт) на электронной площадке ЗАО «Сбербанк-АСТ» по адресу в информационно-телекоммуникационной сети Интернет www.sberbank-ast.ru, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, на основании Протокола от 10.12.2015 № 2 (Приложение №1 к настоящему Контракту) о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ КОНТРАКТА.

1.1. Поставщик обязуется осуществить поставку, монтаж и ввод в эксплуатацию вальцов резиноперерабатывающих двухвалковых в количестве 2 шт. по проекту «Реконструкция и техническое перевооружение производства резинокордной оболочки для комплекса «ЗК-30» ФГУП «НПП «Прогресс» (далее – Оборудование) с выполнением сопутствующих работ/услуг согласно Техническому заданию (Приложение № 2 к настоящему Контракту).

1.2. Поставка Оборудования осуществляется Поставщиком Заказчику по адресу: 644018, г. Омск, ул. 5-я Кордная, д. 4 (далее – Адрес поставки).

1.3. Количество, наименование, цена Оборудования установлены в Спецификации (Приложение № 3 к настоящему Контракту).

1.4. Заказчик обязуется принять и оплатить Оборудование, а также сопутствующие работы/услуги в соответствии с условиями Контракта.

2. ЦЕНА КОНТРАКТА.

2.1. Цена Контракта составляет 52 041 041 (пятьдесят два миллиона сорок одна тысяча сорок один) рубль 72 копейки, в том числе НДС 18% – 7 938 463 (семь миллионов девятьсот тридцать восемь тысяч четыреста шестьдесят три) рубля 99 копеек.

2.2. Цена Контракта формируется исходя из стоимости товара, сопутствующих работ/услуг с учетом расходов на уплату налогов и других обязательных платежей, расходов на страхование, уплату таможенных пошлин, транспортных расходов, расходов на погрузочно-разгрузочные работы и иных расходов, связанных с исполнением настоящего Контракта.

2.3. Цена Контракта является твердой и определяется на весь срок исполнения контракта за исключением случаев, предусмотренных п. 2.4 и 2.5 настоящего Контракта.

2.4. Цена Контракта может быть снижена по соглашению Сторон без изменения предусмотренных Контрактом количества товаров, объема работ, услуг или иных условий исполнения Контракта.

2.5. Цена Контракта может быть изменена в случае, если по предложению Заказчика увеличивается предусмотренное Контрактом количество товара не более чем на десять процентов или уменьшается предусмотренное Контрактом количество поставляемого товара не более чем на десять процентов. При этом по соглашению Сторон допускается изменение с учетом положений бюджетного законодательства Российской Федерации цены Контракта пропорционально дополнительному количеству товара исходя из установленной в Контракте цены единицы товара, но не более чем на десять процентов цены Контракта. При уменьшении предусмотренного Контрактом количества товара стороны Контракта обязаны уменьшить цену Контракта исходя из цены единицы товара. Цена единицы дополнительно поставляемого товара или цена единицы товара при уменьшении предусмотренного Контрактом количества поставляемого товара должна определяться как частное от деления первоначальной цены

Контракта на предусмотренное в Контракте количество товара.

3. УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ.

3.1. Поставщик обязан поставить Оборудование с выполнением сопутствующих работ/услуг по настоящему Контракту по Адресу поставки: **не позднее 15 декабря 2016 года**. Сроки выполнения отдельных этапов исполнения контракта определены в соответствии с Графиком поставки (Приложение № 4 к настоящему Контракту).

Поставщик имеет право досрочной поставки Оборудования, выполнения сопутствующих работ/услуг по согласованию с Заказчиком.

3.2. К указанному сроку Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с условиями Контракта, упаковано, замаркировано, и поставлено по Адресу поставки, выполнены сопутствующие поставке работы/услуги, испытано согласно Техническому заданию.

3.3. Датой фактической поставки оборудования считается дата подписания Сторонами Акта приемки-передачи Оборудования.

3.4. Датой ввода Оборудования в эксплуатацию считается дата подписания Сторонами Акта о вводе Оборудования в эксплуатацию.

3.5. Поставщик обязуется провести обучение (инструктаж) персонала Заказчика до ввода Оборудования в эксплуатацию.

4. УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА.

4.1. Заказчик обеспечивает финансирование настоящего Контракта в полном объеме по мере поступления средств из федерального бюджета.

4.2. Оплата по настоящему Контракту будет производиться в рублях в следующем порядке:

- 30% цены Контракта оплачиваются Поставщику авансом в течение 10 (десяти) календарных дней после получения Заказчиком 1 экземпляра оригинала счета от Поставщика;
- последующая оплата – в течение 10 (десяти) календарных дней по факту выполнения отдельного этапа исполнения Контракта в соответствии с Графиком поставки, подтвержденному актами и иными необходимыми отчетными документами в пределах доведенных лимитов бюджетных обязательств на текущий год.

5. ТЕХНИЧЕСКАЯ И ИНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

5.1. Одновременно с Актом приемки-передачи Оборудования Поставщик передает Заказчику один комплект следующих документов:

- а) товарную накладную по форме ТОРГ-12;
- б) товарно-транспортную накладную, подтверждающую отгрузку Заказчику;
- в) счет Поставщика с разбивкой по спецификации, счет-фактуру;
- г) сертификат качества (протоколы испытаний Оборудования);
- д) инструкция по эксплуатации;
- е) технический паспорт (формуляр) на Оборудование, выданный производителем Оборудования;
- ж) упаковочные листы;
- з) документ, подтверждающий страну происхождения поставляемого товара (при наличии);
- и) документ, подтверждающий соответствие поставляемого оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования», утвержденного решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823.

Все текстовые материалы, касающиеся технической эксплуатации и обслуживания Оборудования, исключая надписи на чертежах, должны быть представлены на русском языке.

5.2. В случае не представления документации, указанной в п.5.1. поставка считается некомплектной.

6. ТАРА И УПАКОВКА.

6.1. Оборудование должно отгружаться в упаковке, соответствующей характеру

поставляемого Оборудования. Упаковка должна предохранять Оборудование от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке с учетом возможных перегрузок в пути и хранении.

Перед упаковкой все части поставляемого Оборудования должны быть подвергнуты консервации, обеспечивающей предохранение Оборудования от порчи во время транспортировки и хранения.

6.2. Поставщик обязан на каждое место составить подробный упаковочный лист, в котором указывается номер места, общее количество мест, перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), номер по спецификации Контракта, вес брутто и нетто, № Контракта. Один экземпляр упаковочного листа в непромокаемом конверте закладывается в тару вместе с Оборудованием.

6.3. Поставщик несет ответственность за всякого рода порчу Оборудования вследствие некачественной упаковки или консервации, или неполной инструкции по хранению.

6.4. Хранение Оборудования в упаковке Поставщика на территории Заказчика должно осуществляться в соответствии с инструкциями по хранению на русском языке, которые должны быть переданы Заказчику не менее чем за 2 недели до прибытия Оборудования в Адрес поставки.

6.5. Уполномоченный представитель Поставщика обязан прибыть в день прибытия Оборудования или в иной срок, назначенный Заказчиком. Распаковка Оборудования будет происходить в присутствии уполномоченных представителей Поставщика и Заказчика.

6.6. Если при распаковке мест обнаруживается некомплектность Оборудования или его частей, составляется соответствующий рекламационный акт, подписываемый Поставщиком и Заказчиком. Поставщик обязан поставлять отсутствующие позиции в возможно короткий срок, согласованный с Заказчиком, с даты получения рекламационного акта на условиях поставки, указанных в настоящем Контракте. Все расходы, связанные с доставкой Оборудования, несет Поставщик.

6.7. Если уполномоченный представитель Поставщика не прибыл в срок, предусмотренный п. 6.5 настоящего Контракта, то Заказчик самостоятельно производит распаковку прибывшего Оборудования и составляет акт, описывающий поставленное Оборудование, и в случае необходимости рекламационный акт в соответствии с п. 10.4 настоящего Контракта.

7. МАРКИРОВКА ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЙ ТАРЫ.

7.1. Тара маркируется с 3-х сторон. На каждое место наносится несмываемой краской следующая маркировка на русском (*и английском, в случае поставки из-за границы*) языках:

Контракт №

ПОСТАВЩИК

ЗАКАЗЧИК

Место назначения (Адрес поставки)

Место № /Общее количество мест

Вес нетто/брутто (кг)

*Размеры (см): (длина*ширина*высота)*

На все места, требующие специального обращения, наносится дополнительная маркировка:

Осторожно

Верх

Не кантовать

Или другая необходимая маркировка

7.2. Ящики и другие виды упаковки Оборудования нумеруются дробными числами, причем числитель будет означать порядковый номер тары, а знаменатель общее количество мест Оборудования.

7.3. На грузовых местах высотой более 1 метра и весом более 500 кг должен быть указан соответствующим знаком центр тяжести, а также места (схемы) строповки.

7.4. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением груза и/или засылкой его не по Адресу поставки вследствие неполноценной или неправильной маркировки.

8. ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН

8.1. Поставщик обязан:

8.1.1. Информировать Заказчика о ходе исполнения Контракта и о готовности Оборудования к отгрузке, сообщать Заказчику точное время и дату поставки Оборудования.

8.1.2. В течение 24 часов после отгрузки Поставщик сообщает Заказчику по электронной почте (info@progress-omsk.ru) или факсу (3812) 56-14-72 следующие данные:

- номер Контракта;
- наименование Оборудования;
- дата отгрузки;
- вид транспорта и его номер;
- номер накладной;
- количество мест;
- вес брутто и нетто.

8.1.3. Участвовать в приемке Оборудования в соответствии с разделом 10 настоящего Контракта. За свой счет устранять недостатки Оборудования и некомплектность в возможно короткие, но согласованные Заказчиком, сроки с несением всех расходов, связанных с выполнением данного обязательства.

8.1.4. В случае поставки некачественного Оборудования или Оборудования, не соответствующего условиям Контракта по ассортименту, комплектности, маркам и/или техническим характеристикам, по указанию Заказчика, заменить его на Оборудование, соответствующее условиям настоящего Контракта.

8.1.5. Осуществить поставку и сопутствующие поставке работы/услуги согласно Техническому заданию.

8.1.6. В случае изменения расчетного счета в однодневный срок в письменной форме сообщить об этом Заказчику с указанием новых реквизитов расчетного счета. В противном случае все риски, связанные с перечислением Заказчиком денежных средств на указанный в настоящем Контракте счет Поставщика несет Поставщик.

8.1.7. Нести ответственность перед Заказчиком за надлежащее исполнение работ по настоящему Контракту привлеченными соисполнителями, за координацию их деятельности и соблюдение сроков согласно п. 3.1 настоящего Контракта. Все расчеты с соисполнителями будут осуществляться Поставщиком самостоятельно. Заказчик не несет никакой материальной или юридической ответственности в случае возникновения претензий к Поставщику со стороны соисполнителей.

8.1.8. Передать Заказчику Оборудование свободным от прав третьих лиц и обременений.

8.2. Заказчик обязан:

8.2.1. Принять от Поставщика Оборудование.

8.2.2. Обеспечить Поставщику доступ на территорию Заказчика для выполнения обязательств по настоящему Контракту.

8.2.3. При отсутствии претензий относительно количества, ассортимента, комплектности и других характеристик Оборудования, в течение 3 (трех) рабочих дней подписать Акт приемки-передачи Оборудования, составленный в 2-х экземплярах, представленный Поставщиком.

8.2.4. Направить один экземпляр Акта приемки-передачи Оборудования Поставщику в течение 3 (трех) рабочих дней с даты подписания указанного Акта.

8.2.5. Для проверки предоставленных Поставщиком результатов, предусмотренных Контрактом, в части их соответствия условиям Контракта Заказчик обязан провести экспертизу. Экспертиза результатов, предусмотренных Контрактом, может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации на основании контрактов.

9. ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА.

9.1. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать техническим условиям, указанным в настоящем Контракте и приложениях.

9.2. Поставщик гарантирует, что:

а) при изготовлении Оборудования были применены высококачественные материалы, новые узлы, агрегаты и комплектующие изделия и была обеспечена первоклассная обработка и техническое исполнение Оборудования;

б) техническая и иная документация, поставляемая Поставщиком, является комплектной и достаточной для эксплуатации и технического обслуживания Оборудования;

в) безотказную работу Оборудования в период гарантийного срока.

9.3. Гарантийный срок составляет **12 месяцев** с даты подписания Акта о вводе Оборудования в эксплуатацию. Гарантия производителя Оборудования должна быть представлена на срок – 12 месяцев.

9.4. Гарантийное обслуживание Оборудования осуществляется Поставщиком в период Гарантийного срока с выездом на место установки Оборудования в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поступления соответствующей заявки от Заказчика.

9.5. В период действия Гарантийного срока Поставщик за свой счет обязуется осуществлять замену любой неисправной части Оборудования, если неисправность вызвана дефектом конструкции, некачественными материалами и не является результатом действия непреодолимой силы, небрежности, неправильного обращения, не является результатом внесения изменений в Оборудование или его повреждения со стороны персонала Заказчика или третьих лиц.

9.6. Если Поставщик не направит своего представителя Заказчику в сроки, установленные п. 9.4 Контракта, Заказчик в одностороннем порядке составляет Акт об отказе Поставщика в проведении гарантийного обслуживания, который является окончательным и обязательным для Поставщика, и направляет его Поставщику по факсу с последующим направлением заказной почтой. Заказчик в этом случае имеет право провести гарантийное обслуживание своими силами и средствами, либо с привлечением третьих лиц, с последующим возмещением Поставщиком расходов на проведение гарантийного обслуживания Оборудования, при этом Заказчик не лишается права на гарантийное обслуживание. Поставщик обязан возместить расходы в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента получения рекламационного акта и документов, подтверждающих расходы Заказчика.

9.7. При выявлении Заказчиком дефектов или неисправностей оборудования в течение Гарантийного срока, Поставщик должен направить своего представителя в адрес заказчика в течение 5 (пяти) календарных дней с момента получения претензии.

Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование. Гарантийный срок продлевается на период простоя, связанного с устранением обнаруженных в нем дефектов, неисправностей или некомплектности Оборудования.

9.8. Если Поставщик не направит своего представителя Заказчику в сроки, установленные п. 9.7 Контракта или не устранил неисправность в срок согласованный Сторонами, Заказчик в одностороннем порядке составляет рекламационный акт, который является окончательным и обязательным для Поставщика, и направляет его Поставщику по факсу с последующим направлением заказной почтой. Заказчик в этом случае имеет право устранить недостатки своими силами и средствами, либо с привлечением третьих лиц, с последующим возмещением Поставщиком расходов на устранение недостатков Оборудования, при этом Заказчик не лишается права на гарантийное обслуживание. Поставщик обязан возместить расходы в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента получения рекламационного акта и документов, подтверждающих расходы Заказчика.

9.9. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену или ремонт какой-либо части Оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть срок действия гарантии соразмерно продлевается на срок ремонта или замены какой-либо части Оборудования.

9.10. Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену какой-либо части Оборудования, эта неисправная часть Оборудования становится собственностью Поставщика.

9.11. По согласованию Сторон допускается поставка Оборудования, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с таким качеством и такими характеристиками товара, указанными в настоящем Контракте.

10. СДАЧА-ПРИЕМКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ.

10.1. При осуществлении приемки Оборудования Заказчик совершает необходимые действия, обеспечивающие принятие Оборудования согласно Инструкций, о порядке приемки товара, утвержденных Госарбитражем СССР от 15.06.1965. и от 25.04.1966 (П-6, П-7), статьи 513 Гражданского кодекса РФ, методики завода изготовителя в части, не противоречащей настоящему Контракту.

10.2. Оборудование считается сданным Поставщиком и принятым Заказчиком:

- по качеству – по факту ввода Оборудования в эксплуатацию в соответствии с данными технического паспорта Оборудования, выданного заводом-изготовителем, после проведения испытаний в соответствии с разделом 11 настоящего контракта;

- по количеству – согласно количеству мест и весу, указанным в транспортных накладных и упаковочных листах по прибытии Оборудования в место назначения, и документом, подтверждающим приемку по количеству, является Акт о приемке-передачи Оборудования, подписанный представителями Сторон.

10.3. Сопутствующие поставке Оборудования работы/услуги и испытания будут проводиться Поставщиком в сроки, согласованные Сторонами, в пределах срока, указанного в п. 3.1 настоящего Контракта.

10.4. При наличии у Заказчика претензий по комплектности Оборудования Заказчик и Поставщик в течение 3 (трех) рабочих дней составляют рекламационный акт с указанием претензий и сроков их устранения. Акт о приемке-передаче Оборудования в этом случае подписывается не позднее 3 (трех) рабочих дней с момента устранения претензий.

10.5. Право собственности и риск случайной гибели на Оборудование переходит от Поставщика к Заказчику с момента подписания Сторонами Акта приемки-передачи Оборудования.

10.6. После выполнения сопутствующих работ/услуг и проведения испытаний, Поставщик предоставляет Заказчику в течение 2 (двух) рабочих дней Акт о вводе Оборудования в эксплуатацию.

10.7. Заказчик обязан подписать Акт о вводе Оборудования в эксплуатацию, в течение 5 (пяти) рабочих дней и передать вторые экземпляры Поставщику, либо оформить мотивированный отказ от подписания указанного Акта с указанием перечня необходимых доработок и сроков их устранения.

11. ИНСПЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ.

11.1. Заказчик имеет право посылать своих инспекторов на заводы-изготовители для проверки хода изготовления и качества изготавливаемого Оборудования и используемых материалов, а также для участия в испытаниях Оборудования.

11.2. Поставщик обязан вместе с Заказчиком подвергнуть испытанию изготовленное Оборудование в соответствии с требованиями Технического задания. О результатах испытания составляется соответствующий акт.

11.3. Затраты на проведение испытаний включены в стоимость настоящего Контракта.

11.4. О проведении испытания Поставщик извещает Заказчика не позднее, чем за 15 (пятнадцать) календарных дней до начала испытания.

11.5. Акт о результатах испытания Оборудования не подменяет собой приемку Заказчиком Оборудования по качеству.

12. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.

12.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему

Контракту Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

12.2. В случае просрочки исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных Контрактом, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных Контрактом, Поставщик вправе потребовать уплаты неустоек (штрафов, пеней).

12.3. Пени начисляется за каждый день просрочки исполнения Заказчиком обязательства, предусмотренного Контрактом, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного Контрактом срока исполнения обязательства. При этом размер пени устанавливается в размере одной трехсотой действующей на дату уплаты пеней ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от не уплаченной в срок суммы.

12.4. В случае ненадлежащего исполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных Контрактом, за исключением просрочки исполнения обязательств Поставщик вправе взыскать с Заказчика штраф в размере 780 615 (семьсот восемьдесят тысяч шестьсот пятнадцать) рублей 63 копейки.

12.5. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных Контрактом, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных контрактом, Заказчик направляет Поставщику требование об уплате неустоек (штрафов, пеней).

12.6. Пени начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного Контрактом, и устанавливается в размере не менее одной трехсотой действующей на дату уплаты пени ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от цены контракта, уменьшенной на сумму, пропорциональную объему обязательств, предусмотренных Контрактом и фактически исполненных Поставщиком, и определяется по формуле $P = (C - B) \times S$ (где C - цена контракта; B - стоимость фактически исполненного в установленный срок Поставщиком обязательства по Контракту, определяемая на основании документа о приемке товаров, результатов выполнения работ, оказания услуг, в том числе отдельных этапов исполнения контрактов; S - размер ставки).

Размер ставки определяется по формуле $S = S_{\text{ЦБ}} \times \text{ДП}$ (где $S_{\text{ЦБ}}$ - размер ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени, определяемый с учетом коэффициента K ; ДП - количество дней просрочки).

Коэффициент K определяется по формуле $K = \text{ДП} / \text{ДК} \times 100\%$ (где ДП - количество дней просрочки; ДК - срок исполнения обязательства по контракту (количество дней)).

При K , равном 0 - 50 процентам, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,01 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

При K , равном 50 - 100 процентам, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,02 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

При K , равном 100 процентам и более, размер ставки определяется за каждый день просрочки и принимается равным 0,03 ставки рефинансирования, установленной Центральным банком Российской Федерации на дату уплаты пени.

12.7. За ненадлежащее исполнение Поставщиком обязательств, предусмотренных контрактом, за исключением просрочки исполнения Заказчиком, Поставщиком обязательств (в том числе гарантийного обязательства), предусмотренных Контрактом, Поставщик выплачивает Заказчику штраф в размере 520 410 (пятьсот двадцать тысяч четыреста десять) рублей 42 копейки.

12.8. Сторона освобождается от уплаты неустойки (штрафа, пени), если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного настоящим Контрактом, произошло вследствие непреодолимой силы или по вине другой Стороны.

12.9. В случае просрочки по вине Поставщика поставки Оборудования против сроков,

установленных настоящим Контрактом, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку. Неустойка начисляется на каждый день просрочки поставки Оборудования, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного срока поставки согласно п. 3.1. настоящего Контракта и до дня фактической поставки в соответствии с п. 12.6. настоящего Контракта.

12.10. В случае неисполнения Поставщиком обязательства по передаче Заказчику технической документации, сертификатов на поставляемое Оборудование, товарной накладной вместе с Оборудованием и счета-фактуры, Заказчик вправе применить к Поставщику неустойку в соответствии с п. 12.6. настоящего Контракта.

12.11. В случае нарушения сроков выполнения сопутствующих поставке работ, установленных п. 1.1. Контракта, Поставщик уплачивает Заказчику неустойку в соответствии с п. 12.6. настоящего Контракта.

12.12. У Сторон не возникает право на получение процентов на сумму долга за период пользования денежными средствами в соответствии с п.1 ст. 317.1 Гражданского кодекса Российской Федерации.

12.13. Уплата неустойки (штрафа, пени) и возмещение ущерба не освобождают Стороны от выполнения принятых по настоящему Контракту обязательств.

13. РАЗРЕШЕНИЕ СПОРОВ

13.1. Поставщик и Заказчик примут все меры к разрешению всех споров и разногласий, возможно возникших из настоящего Контракта. Для Сторон обязателен досудебный претензионный порядок урегулирования споров. Срок ответа на претензию составляет 10 (десять) календарных дней с момента получения претензии.

13.2. В случае, если Стороны не могут прийти к соглашению, все споры или разногласия, которые могут возникнуть из настоящего Контракта или в связи с ним, подлежат рассмотрению в Арбитражном суде Омской области в соответствии с законодательством Российской Федерации.

14. ФОРС-МАЖОР

14.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Контракту, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, которые понимаются как обстоятельства, возникшие в результате непредвиденных и неотвратимых событий чрезвычайного характера, не поддающиеся контролю сторон, включая: пожар, наводнение, землетрясение и любые другие стихийные бедствия, а также войну, военные действия, восстание, объявления эмбарго или блокады и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение настоящего Контракта.

14.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему Контракту, обязана не позднее 10 (десяти) календарных дней с даты наступления вышеуказанных обстоятельств в письменной форме уведомить другую Сторону о наступлении и предполагаемом сроке действия этих обстоятельств, после чего Стороны немедленно проведут взаимные консультации для принятия необходимых мер.

14.3. Надлежащим доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности будут служить справки, выдаваемые местными компетентными органами административной территории, на которой находится Сторона, заявившая о таких обстоятельствах, или в которой произошло такое событие (*либо Торговой палатой государства стороны, заявляющей о таких обстоятельствах*).

14.4. Не уведомление, несвоевременное и/или ненадлежащим образом оформленное уведомление о наступлении обстоятельств непреодолимой силы лишает Стороны права ссылаться на любые из них как на основание, освобождающие от ответственности за неисполнение обязательства.

14.5. Если какое-либо из обстоятельств непреодолимой силы непосредственно повлияет на выполнение каких-либо обязательств по Контракту, период их выполнения будет продлен на срок действия указанных обстоятельств.

14.6. Если действие непреодолимой силы продолжается более 2 (двух) месяцев, Стороны

примут решение о целесообразности дальнейшего исполнения Контракта. Каждая из Сторон будет иметь право отказаться от дальнейшего исполнения Контракта, при этом Стороны обязаны произвести полные взаиморасчеты по уже реализованной части настоящего Контракта, и ни одна из Сторон не будет иметь право на возмещение убытков и упущенной выгоды.

15. ПОРЯДОК РАСТОРЖЕНИЯ КОНТРАКТА

15.1. Расторжение Контракта допускается по соглашению Сторон, по решению суда или в связи с односторонним отказом Стороны по основаниям, предусмотренным гражданским законодательством Российской Федерации.

15.2. Стороны до расторжения Контракта урегулируют взаиморасчеты в связи с фактически выполненными объемами работ, претензиями и иными обстоятельствами.

15.3. После урегулирования спорных вопросов и осуществления взаиморасчетов ни одна из Сторон не имеет больше никаких обязанностей по отношению к другой Стороне по Контракту и подписывает об этом дополнительное соглашение.

16. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

16.1. Поставщик представил Заказчику до даты подписания Контракта обеспечение исполнения своих обязательств по настоящему Контракту в размере **34 645 500 (тридцать четыре миллиона шестьсот сорок пять тысяч пятьсот) рублей 00 копеек** (НДС не облагается), в виде оригинального экземпляра безотзывной банковской гарантии, выданной банком, включенным в предусмотренный статьей 74.1 Налогового кодекса Российской Федерации перечень банков, отвечающих установленным требованиям для принятия банковских гарантий в целях налогообложения и копию лицензии банка, выдавшего банковскую гарантию (Приложение №5 к настоящему Контракту).

16.2. В случае представления Поставщиком обеспечения исполнения своих обязательств в виде банковской гарантии, срок действия такой банковской гарантии должен быть **до 15 марта 2017 г.**

16.3. В случае выбора Поставщиком обеспечения исполнения Контракта в виде внесения денежных средств, средства перечисляются по следующим реквизитам:

УФК по Омской области (Федеральное космическое агентство лицевого счет: 05521259010)

р/с 40302810700001000483

ИНН 7702361674

КПП 770201001

БИК 045209001

16.4. Обеспечение исполнения Контракта может быть удержано Заказчиком во всех случаях ненадлежащего исполнения или неисполнения Поставщиком обязательств по Контракту, в том числе:

- для взыскания штрафных санкций, предусмотренных условиями Контракта;
- для взыскания стоимости Оборудования ненадлежащего качества;
- не предоставление вместе с Оборудованием гарантий производителя и Поставщика на Оборудование;
- при отказе Поставщика от исполнения Контракта.

16.5. В случае представления Поставщиком обеспечения исполнения своих обязательств в виде внесения денежных средств, возврат таких денежных средств производится Заказчиком Поставщику при условии надлежащего исполнения им всех своих обязательств по настоящему Контракту в течение 10 (десяти) рабочих дней со дня получения Заказчиком соответствующего письменного требования Поставщика. Денежные средства возвращаются по реквизитам, указанным в этом письменном требовании.

16.6. В случае увеличения объемов поставки по настоящему Контракту, а также в случае, если по каким-либо причинам обеспечение исполнения обязательств по настоящему Контракту перестало быть действительным, закончило свое действие или иным образом перестало обеспечивать исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Контракту, Поставщик обязуется в течение 10 (десяти) рабочих дней предоставить Заказчику

иное (новое) надлежащее обеспечение исполнения настоящего Контракта.

17. ЭКСПОРТНАЯ ЛИЦЕНЗИЯ.

17.1. Поставщик принимает на себя обязательства и все расходы по приобретению необходимых разрешений (лицензий) на ввоз в Россию оборудования по настоящему Контракту (если таковая необходима).

17.2. О получении экспортной лицензии Поставщик обязан сообщить Заказчику за 1 (один) месяц до начала поставки.

18. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ.

18.1. Все изменения и дополнения к Контракту считаются действительными, если они оформлены дополнительными соглашениями и подписаны Сторонами. Любая договоренность между Сторонами, влекущая за собой новые обязательства, должна быть письменно подтверждена Сторонами и оформлена дополнительным соглашением к Контракту.

18.2. После подписания Контракта все предыдущие письменные и устные соглашения, переговоры, переписка между Сторонами теряют силу.

18.3. Контракт вступает в силу с даты его подписания Сторонами и действует до завершения Сторонами исполнения своих обязательств, предусмотренных Контрактом.

18.4. В случае отсутствия или уменьшения лимитов финансирования из федерального бюджета в течение, более, чем трех месяцев, Стороны обязуются расторгнуть настоящий Контракт по обоюдному согласию.

18.5. Контракт считается исполненным после выполнения Сторонами всех обязательств по нему и завершения расчетов.

18.6. Во всем, что прямо не предусмотрено Контрактом, Стороны руководствуются законодательством Российской Федерации.

18.7. Настоящий Контракт подписан в 2 (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из Сторон.

18.9. Перечень приложений, являющихся неотъемлемой частью настоящего Контракта:

Приложение № 1 – Протокол от 10.12.2015 № 2 (копия).

Приложение № 2 – Техническое задание.

Приложение № 3 – Спецификация Оборудования.

Приложение № 4 – График поставки;

Приложение № 5 – Оригинал экземпляра безотзывной банковской гарантии.

19. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА СТОРОН.

ЗАКАЗЧИК:

ФГУП «НПП «Прогресс»
местонахождение: 644018, г. Омск,
ул. 5-я Кордная, д. 4
ИНН/КПП 5506010517/ 550601001
ОГРН 1025501249883
р/с 40502810245370100093 в Омском
отделении № 8634 ПАО Сбербанк,
г. Омск
БИК 045209673
к/с 30101810900000000673

Генеральный директор

/А.В. Зубарев/

ПОСТАВЩИК:

ООО «ТехЭЛАСТ»
местонахождение: 119331, г. Москва,
пр. Вернадского, д. 29
ИНН/КПП 7736675291/773601001
ОГРН 1147746527499
р/с 407028108000000104984 в
АО АКБ «ЭКСПРЕСС-ВОЛГА»
г. Саратов
БИК 046311808
к/с 30101810600000000808

Директор

/А.В. Алексеев/



ПРОТОКОЛ №2
ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ОТКРЫТОГО ЭЛЕКТРОННОГО АУКЦИОНА
НА ПОСТАВКУ, МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ВАЛЬЦОВ
РЕЗИНОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ДВУХВАЛКОВЫХ

г. Омск

«10» декабря 2015 г.

Основание проведения открытого электронного аукциона:

Открытый электронный аукцион проводится в соответствии с Гражданским кодексом Российской Федерации, Бюджетным кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 05.04.2013 № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», Федеральным законом от 26.07.2006 №135-ФЗ «О защите конкуренции», и иными нормативно-правовыми актами Российской Федерации, регулирующими отношения в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных или муниципальных нужд, а также на основании Приказов ФГУП «НПП «Прогресс» от 10.11.2015 № 236 и от 25.08.2015 № 167.

Извещение о проведении открытого электронного аукциона № 0552100000415000033 и документация об открытом электронном аукционе были размещены в единой информационной системе (на официальном сайте Российской Федерации www.zakupki.gov.ru) 18.11.2015.

Информация о закупке:

Наименование и описание объекта закупки: Поставка, монтаж и ввод в эксплуатацию вальцов резиноперерабатывающих двухвалковых для ФГУП «НПП «Прогресс» в количестве 2 шт. в соответствии с Техническим заданием (Часть IV документации об электронном аукционе) и условиями, указанными в проекте контракта (Часть III документации об электронном аукционе)

Место поставки товара: г. Омск, ул. 5 Кордная, д.4.

Срок поставки товара: - I этап не позднее 30 декабря 2015 г.

- II этап (окончательный) не позднее 15 декабря 2016 г.

Источник финансирования заказа: федеральный бюджет.

Начальная (максимальная) цена контракта: 76 990 000 (семьдесят шесть миллионов девятьсот девяносто тысяч) рублей 00 копеек

Условия финансирования: аванс в размере 30% цены контракта – в течение 10 (десяти) календарных дней с даты заключения контракта и получения счета на оплату;

последующая оплата – в течение 10 (десяти) календарных дней по факту выполнения отдельного этапа исполнения Контракта в соответствии с Графиком поставки, подтвержденному актами и иными необходимыми отчетными документами в пределах доведенных лимитов бюджетных обязательств на текущий год. Безналичный расчет.

Условия, запреты, ограничения и преимущества в определении поставщика: не установлены.

Обеспечение заявки на участие в открытом электронном аукционе: 3 849 500 (три миллиона восемьсот сорок девять тысяч пятьсот) рублей 00 копеек.

Обеспечение исполнения контракта: 23 097 000 (двадцать три миллиона девятьсот семь тысяч) рублей 00 копеек.

Время и место проведения процедуры:

Рассмотрение единой комиссией вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме проводилось в период с 10.12.2015 по 10.12.2015 по адресу: г. Омск, ул. 5-я Кордная, д. 4.

Состав единой комиссии:

Нужных Анатолий Александрович	-	заместитель генерального директора по общим вопросам, председатель комиссии
Ердеев	-	заместитель генерального директора, заместитель председателя

Анатолий Иванович	комиссии
Дубровин Анатолий Михайлович	- начальник отдела контрактной службы, секретарь комиссии
Аникина Галина Афанасьевна	- заведующий планово-производственным отделом
Верес Роман Евгеньевич	- и.о. начальника юридического отдела
Зубарев Геннадий Николаевич	- главный инженер
Комаров Юрий Петрович	- главный конструктор комплекса № 1 отдела № 2

Заседание проводится в присутствии шести членов комиссии. Кворум имеется, единая комиссия правомочна принимать решения по вопросам повестки заседания.

Повестка заседания:

Рассмотрение вторых частей заявок на участие в открытом электронном аукционе на поставку, монтаж и ввод в эксплуатацию валцов резиноперерабатывающих двухвалковых.

Процедура рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе:

1. Процедура открытого электронного аукциона на поставку, монтаж и ввод в эксплуатацию валцов резиноперерабатывающих двухвалковых проводилась 10.12.2015 в период с 10 ч. 55 мин. 00 сек. до 11 ч. 42 мин. 33 сек. (время московское).

2. В процессе проведения аукциона были сделаны следующие минимальные предложения о цене контракта:

Порядковый номер заявки на участие в электронном аукционе	Наименование участника закупки	Дата и время поступления предложения о цене контракта	Предложение о цене контракта (руб.)
2	ООО «ТехЭласт»	10.12.2015 11:32:33 (время московское)	52 041 041,72
1	ООО МП «Мониторинг-Экспресс»	10.12.2015 11:31:34 (время московское)	53 000 000,00

3. В процессе рассмотрения вторых частей заявок на участие в открытом электронном аукционе в соответствии со ст. 69 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ были сделаны следующие выводы:

3.1. Заявка на участие в электронном аукционе ООО МП «Мониторинг-Экспресс» (ИНН 6439045873) соответствует требованиям, установленным документацией об электронном аукционе, участник закупки соответствует требованиям, установленным ст. 31 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ. Сведения в реестре недобросовестных поставщиков об участнике закупки отсутствуют.

3.2. Заявка на участие в электронном аукционе ООО «ТехЭласт» (ИНН 7736675291) соответствует требованиям, установленным документацией об электронном аукционе, участник закупки соответствует требованиям, установленным ст. 31 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ. Сведения в реестре недобросовестных поставщиков об участнике закупки отсутствуют.

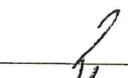
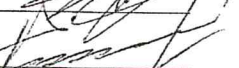
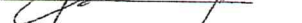
Решение:

1. По результатам рассмотрения вторых частей заявок на участие в открытом электронном аукционе на поставку, монтаж и ввод в эксплуатацию вальцов резиноперерабатывающих двухвалковых единая комиссия приняла решение о соответствии заявок на участие в электронном аукционе ООО МП «Мониторинг-Экспресс» (ИНН 6439045873) и ООО ООО «ТехЭласт» (ИНН 7736675291) требованиям, установленным документацией об открытом электронном аукционе.

Сведения о решении каждого члена единой комиссии о соответствии или несоответствии заявок на участие в электронном аукционе требованиям, установленным документацией об электронном аукционе, содержатся в Приложении №1 к настоящему Протоколу.

2. Признать победителем открытого электронного аукциона ООО «ТехЭласт» (ИНН 7736675291), который предложил наиболее низкую цену контракта 52 041 041 (пятьдесят два миллиона сорок одна тысяча сорок один) рубль 72 копейки. Заседание окончено в 15 ч. 00 мин. местного времени 10.12.2015.

Подписи членов единой комиссии:

	А.А. Нужных
	А.И. Ердеев
	А.М. Дубровин
	Г.А. Аникина
	Г.Н. Зубарев
	Ю.П. Комаров

Приложение № 1 к Протоколу № 2
подведения итогов открытого электронного
аукциона на поставку, монтаж и ввод в
эксплуатацию вальцов резиноперерабатывающих двухвалковых

ФИО члена единой комиссии	Решения о соответствии или несоответствии заявок требованиям, установленным документацией об открытом электронном аукционе	
	ООО МП «Мониторинг- Экспресс»	ООО «ТехЭласт»
А.А. Нужных	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
А.И. Ердеев	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
А.М. Дубровин	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
Г.А. Аникина	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
Г.Н. Зубарев	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>
Ю.П. Комаров	<i>Соответствует</i>	<i>Соответствует</i>

**Техническое задание
на поставку, монтаж и ввод в эксплуатацию вальцов
резиноперерабатывающих двухвалковых**

1. ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

1. При поставке оборудования предоставляются следующие сопутствующие работы/услуги:

- доставка Оборудования по адресу: 644018, г. Омск, ул. 5-я Кордная, д. 4;
- демонтаж заменяемого действующего Оборудования и вспомогательных машин, фундаментов, транспортных систем, инженерных сетей, обслуживающих заменяемое оборудование;
- доработка фундаментного основания под вновь устанавливаемое Оборудование;
- совмещение с действующими инженерными системами и инженерным оборудованием обслуживающими демонтируемое оборудование;
- монтаж, наладка, сдача Оборудования в эксплуатацию, монтаж и наладка вспомогательных машин, транспортных систем и инженерных сетей, обслуживающих Оборудование по адресу: 644018, г. Омск, ул. 5-я Кордная, д. 4, ФГУП «НПП «Прогресс»;
- представление полного комплекта технической и иной документации на бумажном носителе на русском языке вместе с поставляемым Оборудованием в день его поставки;

2. Качество Оборудования соответствует требованиям ГОСТ 14333-79 «Вальцы резинообрабатывающие. Общие технические условия», а также аналогичным требованиям, принятым на международном уровне и имеет сертификат соответствия (качества) международного уровня. Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых разрешений при осуществлении поставки Оборудования.

3. Оборудование, предлагаемое к поставке, выпускается предприятием-изготовителем серийно. Предлагаемое к поставке Оборудование является новым (т.е. не было в эксплуатации, не проходило ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств), 2015 года выпуска, ранее не эксплуатировалось. Оборудование не собрано из восстановленных узлов и агрегатов.

4. Монтаж, наладку и сдачу Оборудования в эксплуатацию проводят сертифицированные производителем Оборудования специалисты Поставщика – граждане РФ.

5. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с даты подписания Акта о вводе Оборудования в эксплуатацию. Гарантия производителя Оборудования предоставляется на срок – 12 месяцев.

6. Оборудование гарантированно не будет иметь дефектов, связанных с разработкой, использованными материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения поставщика при использовании этого Оборудования в соответствии с инструкцией по эксплуатации в условиях, обычных для России.

7. Предусмотрена возможность осуществления послегарантийного обслуживания Оборудования по дополнительному договору.

8. По предмету контракта к поставке предлагаются вальцы резиноперерабатывающие двухвалковые марки ДВ-2100-СБ с размерами валков 660 мм/2100 мм производства компании ДИКСИС, страна происхождения – Китай, в количестве 2 шт., для резиновых смесей на основе бутадиен-стирольных, натуральных, изопреновых, бутиловых и фтористых каучуков для изготовления герметизирующих покровных слоев для дублирования с обрешеченными кордными тканями, камер герметизирующих для обеспечения постоянного давления в резинокордных оболочках при длительных сроках эксплуатации в необслуживаемом режиме, а так же питания червячных машин с пластичностью обрабатываемой резиновой смеси, равной 0,05, определяемой по ГОСТ 415-75. Оборудование обеспечивает поддержание заданного зазора между валками с допуском в пределах $\pm 0,1$ мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Технические характеристики вальцов	Объём работ, величина показателя
1. Общие требования:		
1.	Диаметр валков, мм	660
2.	Длина валков, мм,	2100
3.	Рабочая длина валков, мм	2000
4.	Количество валков, шт.	2
5.	Линейная скорость (передний валок), м/мин	32
6.	Фрикционный коэффициент (передний валок/задний валок)	1:1,09
7.	Пластичность обрабатываемой резиновой смеси, определяемая по ГОСТ 415	0,05
8.	Материал валков	Сплав высококачественно- го закалённого чугуна со сверлением по периферии
9.	Глубина закалки валков, мм	10
10.	Твёрдость валков, HS	70±2
11.	Шероховатость валков, Ra	0,4
12.	Метод охлаждения валков	Водяной, индивидуальный на каждый валок с системой регулирования температуры
13.	Система контроля температуры валков	Передний валок, задний валок
14.	Форма валков	Цилиндрическая, гладкая
15.	Подшипники валков	Высококачественные самоцентрирующиеся подшипники качения со сферическими роликами производства компании SKF (Швеция). Могут нести большую осевую и радиальную нагрузки в обоих направлениях.
16.1	Сток-блендер	Автоматический, моторизированный
16.2	Материал валков сток-блендера	Хромированная высококачественная сталь
16.3	Электродвигатель сток-блендера	Высококачественный электродвигатель переменного тока, 1500 об/мин. с инвертором, повышенным КПД, улучшенной системой охлаждения, высококаче- ственными подшипнико- выми узлами производства компании Siemens (Германия)

16.4	Мощность электродвигателя сток-блендера, кВт	7,5
17.	Механизм регулировки зазора	Моторизированный, червячная передача обеспечивающая регулирование и поддержание зазора между валками во время работы в пределах $\pm 0,1$ мм
17.1	Мощность электродвигателя механизма регулировки зазора, кВт	2,2
18.	Диапазон регулировки зазора, мм	0÷50
19.	Шкала индикации зазора	Цифровая электронная индикация и круговая шкала
20.	Количество установленных ножей, шт.	4
20.1	Материал ножей	Сталь 45
21.	Аварийно-блокировочные устройства (кнопочные), шт.	4
21.1	Аварийно-блокировочные устройства (тросовые), шт	1 (спереди)
21.2	Место установки аварийно-блокировочных устройств, (передняя часть, задняя часть), шт.	2/2
22.	Тормозная система	Высококачественный встроенный гидравлический привод
22.1	Эффективность торможения (угол ротации), град.	55-85°
22.2	Угол инверсии, град.	175°
23.	Система смазки подшипников валков	Централизованная, лубрикаторная Смазка гидравлическими маслами по трубкам
24.	Основной электродвигатель	Высококачественный электродвигатель переменного тока с повышенным КПД, улучшенной системой охлаждения, высококачественными подшипниковыми узлами, 750 об/мин, с инвертором производства компании Siemens (Германия)
24.1	Мощность основного электродвигателя, кВт	160
24.2	Питание электродвигателя	АС 380V 50HZ 3P
25.	Редуктор привода	Цилиндрический с самоохлаждающейся и самосмазывающейся системой. Производства компании Sumitomo (Япония)
25.1	Подшипники привода	Высококачественные подшипники качения производства компании SKF (Швеция)
25.2	Место расположения привода	Слева от рабочей зоны

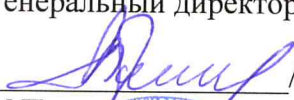
26.	Соединение электродвигателя и редуктора	Муфта
27.	Тип соединения редуктора и валков, шт.	Карданный вал /2
28.	Система управления	Кнопочная станция
29.	Вольтаж системы управления, В	DC 24V
30.	Основные электрические части	Высококачественные повышенной надёжности с защитой от перегрева и замыкания производства компании Schneider Electric (Франция)
31.	Замыкатели, реле	Высококачественные повышенной надёжности с защитой от перегрева и замыкания производства компании Schneider Electric (Франция)
32.	Материал станины, стоек, траверс	Высококачественная литая сталь
2. Дополнительные характеристики Оборудования:		
1	Вальцы оборудованы автоматическим моторизованным сток-блендером	
2	Вальцы оборудованы моторизованным механизмом регулировки зазора, обеспечивающим регулирование и поддержание зазора между валками во время работы в пределах $\pm 0,1$ мм	
3	Вальцы оборудованы водяной системой охлаждения индивидуально на каждый валок и сток-блендер	
4	Вальцы оборудованы центральной моторизованной системой смазки с распределением к каждому валку. Распределение смазки выполнено через коробку распределения смазки.	
5	Система управления вальцов имеет центральную панель с отображением токовых нагрузок во время работы	
6	Вальцы оборудованы системой контроля и отображения температуры валков (переднего и заднего)	
7	Вальцы оборудованы регулируемыми валковыми стрелами, исключаящими попадание резиновой смеси в валковые подшипники	
8	Станина изготовлена из высококачественной литой стали. Стойки и траверсы – цельные.	
9	Вальцы оборудованы поддоном из нержавеющей стали	
10	Вальцы оборудованы системой светового и звукового оповещения пуска вальцов в работу	
3. Комплектность поставки:		
1	Вальцы с моторизованным сток-блендером	2 комплекта
2	Фундаментное основание, устанавливаемое на виброопоры со станиной и траверсами	2 комплекта
3	Моторизованные механизмы регулировки зазора между валками	2 комплекта
4	Поддон из нержавеющей стали	2 шт.

5	Система аварийной блокировки и останова вальцов	2 комплекта
6	Электрический привод с электрическим шкафом и системой управления	2 комплекта
7	Централизованная система смазки валковых подшипников	2 комплекта
8	Индивидуальная система охлаждения валков	2 комплекта
9	Редуктор с карданными валами	2 комплекта
10	Комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей согласно технической документации завода-изготовителя	2 комплекта
11	Комплект технической и иной документации на русском языке, в том числе: - чертежи сборочные, узлов, быстроизнашиваемых деталей; - Паспорт на оборудование; - Инструкция по монтажу и эксплуатации; - Схема электрическая; - Схема системы управления; - Паспорта комплектующих покупных изделий; - Спецификация запасных частей, инструмента и принадлежностей; - Акт приемочных испытаний на заводе-изготовителе	4 комплекта 4 комплекта 4 шт. 4 шт. 4 шт. 4 комплекта 2 шт. 4 шт.
4. Порядок монтажа и наладки вальцов:		
1.	В поставку включен демонтаж существующего оборудования обработки резиновых смесей	
2.	В поставку включен демонтаж фундамента, существующих инженерных сетей и инженерного оборудования, обслуживаемых демонтируемые вальцы	
3.	В поставку включен демонтаж вспомогательного оборудования	
4.	В поставку включены работы по устройству фундамента под вновь монтируемое оборудование	
5.	В поставку включена транспортировка демонтированного оборудования, инженерных сетей и строительного мусора к местам складирования	
6.	В поставку включена транспортировка оборудования и систем к месту монтажа	
7.	В поставку включен монтаж вальцов, оборудования инженерных систем и сетей вальцов, прокладка силового кабеля электродвигателя, основного и резервного от подстанции ТП-4 до вальцов	
8.	В поставку входит подключение вальцов, оборудования, систем электроснабжения, подачи воды, системы управления к цеховым инженерным сетям	
9.	В поставку включено выполнение наладочных работ, обучение персонала эксплуатации и обслуживанию вальцов, сдача вальцов в эксплуатацию	
5. Соответствие требованиям по безопасности, охране окружающей среды, пожарной безопасности. Эстетические и эргономические характеристики вальцов.		
1.	Вальцы соответствуют ГОСТ 14333-79. Поставляемое оборудование будет соответствовать требованиям межгосударственного стандарта системы стандартов безопасности труда «Оборудование для производства резинотехнических изделий» ГОСТ 12.2.045-94: — общие положения требований безопасности согласно разделу 3 «Общие положения ГОСТ 12.2.045-94»; — общие требования безопасности согласно разделу 4	

	«Общие положения ГОСТ 12.2.045-94»; — дополнительные требования согласно пункту 5.7 раздела 5 «Дополнительные требования к отдельным видам оборудования для производства резинотехнических изделий» ГОСТ 12.2.045-94	
2.	Поставляемое оборудование будет соответствовать требованиям по охране окружающей среды СанПиН 2.1.6.1032-01 "Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест" и СП 2.2.2.1327-03 "Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту"	
3.	Поставляемое оборудование будет соответствовать требованиям по уровню шума, создаваемого оборудованием на рабочем месте по ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ «Шум. Общие требования безопасности»	
4.	Поставляемое оборудование будет соответствовать требованиям по значениям вибрации по ГОСТ 12.1.012-2004 ССБТ. «Вибрационная безопасность. Общие требования»	
5.	Поставляемое оборудование будет соответствовать требованиям по пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ «Пожарная безопасность. Общие требования»	
6. Порядок испытания и приёмки Оборудования:		
1.	Испытания поставляемого оборудования проводятся в соответствии с программой и методикой испытаний, разработанными исполнителем и согласованными с заказчиком.	
2.	В программу испытаний включаются перечни конкретных проверок и оценок, которые необходимо провести для подтверждения выполнения требования технического задания. Программа и методика содержат проверку качества эксплуатационной документации.	
3.	Для проведения испытаний приказом руководителя Заказчика назначается комиссия, председателем которой является представитель заказчика, в состав комиссии входят представители поставщика.	
4.	Комиссии при проведении испытаний представляются документы: — техническое задание; — эксплуатационная документация; — другая документация, предусмотренная программой испытаний	
5.	По результатам проведения испытаний комиссия составляет акт, в котором указывается: — соответствие поставляемого оборудования заданным в техническом задании требованиям; — результаты оценки технического уровня поставляемого оборудования; — результаты оценки разработанной технической документации; — рекомендации по использованию поставляемого	

	оборудования, представленного на испытания; — предложения и замечания комиссии по доработке поставляемого оборудования и систем управления и обслуживания оборудования, документации, представленной изготовителем. Акт приемочной комиссии утверждает заказчик.	
6.	Оборудование считается принятым в эксплуатацию при отсутствии отклонений от требований технического задания технологических и эксплуатационных параметров оборудования и системы управления, инженерных и электрических сетей.	

ФГУП «НПП «Прогресс»
Генеральный директор

 /А.В. Зубарев/
М.П.



ООО «ТехЭЛАСТ»
Директор

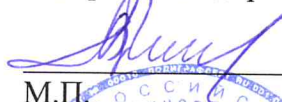
 /А.В. Алексеев/
М.П.



Спецификация Оборудования

№ п/п	Наименование позиции	Кол-во	Сумма, руб. с НДС
1	Поставка, монтаж и ввод в эксплуатацию вальцов резиноперерабатывающих двухвалковых марки ДВ-2100-СБ с размерами валков 660 мм/2100 мм производства компании ДИКСИС, страна происхождения – Китай	2 шт.	52 041 041,72

ФГУП «НПП «Прогресс»
Генеральный директор

 /А.В. Зубарев/
М.П.



ООО «ТехЭЛАСТ»
Директор

 /А.В. Алексеев/
М.П.

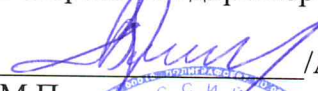


Приложение № 4
к Государственному контракту
от «22» декабря 2015 г. № ГК-8-Р/2015

График поставки

№ п/п	Наименование этапа	Сроки исполнения	Стоимость этапа с НДС, рублей
1	Приобретение комплектующих для изготовления Оборудования	до 30.12.2015	19 044 239,93
2	Поставка, монтаж и ввод Оборудования в эксплуатацию, выполнение иных сопутствующих работ/услуг	до 15.12.2016	32 996 801,79

ФГУП «НПП «Прогресс»
Генеральный директор


_____/А.В. Зубарев/
М.П.



ООО «ТехЭЛАСТ»
Директор


_____/А.В. Алексеев/
М.П.





КОММЕРЧЕСКИЙ БАНК «МИКО-БАНК»
(ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ)

КБ «МИКО-БАНК» ООО

115487, Москва, ул. Нагатинская, д.22, корп.1; тел.: (495) 221-83-38, (495) 787-38-48, факс: (495) 221-83-38, (495) 787-38-48 доб. 102; e-mail: miko@miko-bank.ru
Кор.счет № 30101810945250000284 в ГУ Банка России по Центральному федеральному округу, БИК 044525284, ОКПО 29313659,
ОГРН 1037700051883, ИНН 7709046777, КПП 775001001

№ _____
На № _____ от _____

г. Москва

«18» декабря 2015 года

Банковская гарантия № 1/347БГ-15

КОММЕРЧЕСКИЙ БАНК «МИКО-БАНК» (общество с ограниченной ответственностью) (115487, г. Москва, Нагатинская ул., д. 22, корп. 1, ОГРН 1037700051883, ИНН 7709046777, КПП 775001001, к/сч. № 30101810945250000284 в ГУ Банка России по Центральному федеральному округу), БИК 044525284, лицензия выданная Центральным Банком Российской Федерации № 3195 от 14.08.2012 года), в лице Президента Рубцова Анатолия Викторовича, действующего на основании Устава, именуемое в дальнейшем «**Гарант**», извещено о том, что между **Обществом с ограниченной ответственностью «ТехЭЛАСТ»** (место нахождения: 119331, г. Москва, проспект Вернадского, д. 29, почтовый адрес: 119331, г. Москва, проспект Вернадского, д. 29, ОГРН 1147746527499, ИНН 7736675291), именуемое в дальнейшем «**Принципал**», и **Федеральным космическим агентством (Роскосмос)** (адрес местонахождения и почтовый адрес: 107996, г. Москва, ул. Щепкина, д. 42, ОГРН 1047702022565, ИНН 7702361674) в лице **Федерального государственного унитарного предприятия «Научно-производственное предприятие «Прогресс»** (адрес местонахождения: 644018, Омская обл., г. Омск, ул. 5-я Кордная, д. 4, ОГРН 1025501249883, ИНН 5506010517), именуемого в дальнейшем «**Бенефициар**», будет заключен государственный контракт на поставку, монтаж и ввод в эксплуатацию вальцов резиноперерабатывающих двухвалковых (далее – «**Контракт**») на основании протокола подведения итогов электронного аукциона от 10.12.2015 №0552100000415000033-3, после предоставления настоящей Банковской гарантии (далее – «**Гарантия**»).

1. Настоящая Гарантия обеспечивает надлежащее исполнение Принципалом его обязательств перед Бенефициаром по Контракту, срок исполнения которых наступает в период действия Гарантии, в том числе обязательств Принципала по уплате неустоек (пеней, штрафов), возмещение убытков.

2. Бенефициар вправе представлять письменное требование об уплате денежной суммы или ее части по настоящей Гарантии в случае ненадлежащего выполнения или невыполнения Принципалом обязательств, предусмотренных государственным контрактом, и (или) расторжения Контракта в случае ненадлежащего выполнения или невыполнения Принципалом обязательств по Контракту, обеспеченного настоящей Гарантией.

3. Сумма Гарантии составляет **34 645 500 (Тридцать четыре миллиона шестьсот сорок пять тысяч пятьсот) рублей 00 копеек**.

4. Гарант безотзывно обязуется выплатить Бенефициару по его первому требованию любую сумму, не превышающую сумму, указанную в пункте 3 настоящей Гарантии, не позднее 5 (пяти) рабочих дней с даты получения Гарантом письменного требования Бенефициара об уплате денежной суммы по Гарантии (далее - требование по Гарантии), содержащего указание на то, в чем состоит нарушение Принципалом Контракта, в обеспечение исполнения которого выдана Гарантия, а также документов, указанных в п. 6 настоящей Гарантии.

5. Требование по Гарантии должно быть направлено Бенефициаром Гаранту по адресу: 115487, г. Москва, Нагатинская ул., д. 22, корп. 1.

6. Требование по Гарантии должно быть подписано руководителем Бенефициара или уполномоченным лицом и заверено печатью Бенефициара. К указанному требованию должны быть приложены следующие документы:

- расчет суммы, включаемой в требование по Гарантии, подписанный уполномоченными лицами Бенефициара;

- платежное поручение, подтверждающее перечисление Бенефициаром аванса Принципалу, с отметкой банка Бенефициара либо органа Федерального казначейства об исполнении (если выплата аванса предусмотрена Контрактом, а требование по настоящей Гарантии предъявлено в связи с ненадлежащим исполнением Принципалом обязательств по возврату аванса);

- документ, подтверждающий факт наступления гарантийного случая в соответствии с условиями Контракта (если требование по настоящей Гарантии предъявлено в связи с ненадлежащим исполнением Принципалом обязательств в период действия гарантийного срока);

- документ, подтверждающий полномочия единоличного исполнительного органа (или иного уполномоченного лица), подписавшего требование по Гарантии (решение об избрании, приказ о назначении, доверенность).

Документы, прилагаемые к требованию по Гарантии, должны быть предоставлены в виде оригиналов, либо нотариально заверенных копий, либо копий, заверенных руководителем Бенефициара или лицом, подписавшим требование по Гарантии в соответствии с требованиями действующего законодательства Российской Федерации.

7. В случае неисполнения надлежащим образом представленного требования по Гарантии в установленный срок Гарант обязуется уплатить Бенефициару неустойку в размере 0,1 (ноль целых одна десятая) процента от указанной в требовании по Гарантии суммы, подлежащей уплате, за каждый день просрочки начиная с календарного дня, следующего за днем истечения установленного Гарантией срока оплаты требования по Гарантии, по дату исполнения Гарантом требования по Гарантии.

8. Никакие изменения и дополнения, вносимые в Контракт, не освобождают Гаранта от обязательств по Гарантии.

9. Гарантия выдана в пользу Бенефициара, и права требования по ней могут быть уступлены третьему лицу при перемене заказчика в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации, с предварительным извещением об этом Гаранта.

10. Расходы, возникающие в связи с перечислением денежных средств Гарантом по настоящей Гарантии, несет Гарант.

11. Споры, возникающие в связи с исполнением обязательств по Гарантии, подлежат рассмотрению в Арбитражном суде согласно законодательства РФ.

12. Гарантия является безотзывной, вступает в силу с даты заключения Контракта и действует по «15» марта 2017 года включительно.

13. Исполнением обязательств Гаранта по банковской гарантии является фактическое поступление денежных сумм на счет, на котором в соответствии с законодательством Российской Федерации учитываются операции со средствами, поступающими Бенефициару.

Президент



А.В. Рубцов